



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 59]

No. 59]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मार्च 8, 1996/फाल्गुन 18, 1917

NEW DELHI, FRIDAY, MARCH 8, 1996/PHALGUNA 18, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या—349/(पी एन)/92—97

नई दिल्ली, 8 मार्च, 1996

विषय :—प्रक्रिया पुस्तक खण्ड 2, 1992—97 मानक निविष्टि उत्पादन, मूल्य संवर्धन मानदण्डों तथा संवेदनशील मर्चों की सूची का निर्धारण तथा उस आशोधन

फा. सं. 6/93/93—सार्दी पी सी-II :—उपर्युक्त विषय पर प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97 के खण्ड-1 संशोधित संस्करण : अप्रैल, 1995 के पैरा 109 फ, 109 ख तथा 109 ग तथा प्रक्रिया पुस्तक 1992—97, खण्ड 2 (संशोधित संस्करण : मार्च, 1995) की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. इस सार्वजनिक सूचना के मानक निविष्टि उत्पादन, मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर अनुलग्नक "क" के अनुसार संशोधन किया जाएगा।

3. मानक निविष्टि—उत्पादन तथा मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :—

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पादन

(1) प्रविष्टि संख्या 1734 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ख" के अनुसार क्रम सं. 1735 से 1749 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 279 के बाद सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ग" के अनुसार क्रम सं. 280 से 281 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरी उत्पाद

(3) प्रविष्टि संख्या 1930 के बाद सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "घ" के अनुसार क्रम सं. 1931 से 1942 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

कमड़ा तथा चमड़े के उत्पाद

(4) प्रविष्टि संख्या 63 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ङ" के अनुसार नई प्रविष्टि क्रम सं. 64 जोड़ी जाएगी।

प्लास्टिक उत्पाद

(5) प्रविष्टि संख्या 360 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ब" के अनुसार क्रम सं. 361 से क्रम सं. 365 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

रसायन उत्पाद

(6) प्रविष्टि संख्या 297 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "क" के अनुसार क्रम सं. 298 से क्रम सं. 301 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

विविध उत्पाद

(7) प्रविष्टि संख्या 91 के बाद सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ख" के अनुसार नई प्रविष्टि क्रम सं. 92 जोड़ी जाएगी।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

ह./-

श्यामल घोष, मंत्रानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संख्या 349/(पी एम)/92--97

दिनांक 8 मार्च, 1996 का अनुलग्नक "क"

संशोधन/वृद्धि सुधार

क्रम संख्या	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/वृद्धि सुधार
1	2	3	4
1.	3	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 13	आयात मद 2 के विवरण को सही करके 'एन-ब्रोमो सुसीनिमाइड' पड़ा जाएगा।
2.	13	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 61 (सार्वजनिक सूचना संख्या 315 दिनांक 25-9-95 द्वारा यथा संशोधित)	1. निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाएगा :-- "बेंजाइल बेसीरीन इंजेक्शन 1 मैग" 2. मौजूदा टिप्पणी को टिप्पणी--1 माना जाएगा। इस टिप्पणी के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :-- टिप्पणी--2--ब्यूटाइल रबड़ के आयात की अनुमति केवल तभी होगी यदि माल को ब्यूटाइल रबड़ स्टोपर सहित निर्यात किया जाएगा।
3.	13	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 62	इस प्रविष्टि में चिह्नित मानदण्डों को हटा दिया जाएगा।
4.	45	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 280क	सम्बन्धित कालम में "60 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।
5.	45	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 283	आयात मद 1 के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाएगा :-- "1. आक्सी--टेट्रासाइक्लीन डाइहाइड्रोक्लोराइड की पो' मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं होगा।
6.	46	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 285	सम्बन्धित कालम में "150 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।
7.	46	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 286	सम्बन्धित कालम में "120 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।

1	2	3	4
8.	46	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	मूल्य संवर्धन की संशोधित करने "70 प्रतिशत" पढ़ा जाएगा।
		क्रम सं. 291	
9.	48	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि में निहित मामलों की निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—
		क्रम सं. 312	

क्रम सं.	निर्यात मद		आयात मद		
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	मूल्य संवर्धन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
312	प्रोकेन पेसीलीन की पी 3 सीगा इंजेक्शन	1 साख शीशियां	1. पोटाशियम पेसीलीन जी फस्टे क्रिस्टल	362.25 की ओ यू	
			2. प्रोकेन हाइड्रोक्लोराइड	173.24 कि. ग्राम	
			3. एन—बुटाइल एसीटेट	189.00 कि. ग्राम	
10.	64	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	सम्बन्धित कालम में "75 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।		
		क्रम सं. 458			
11.	97, 98, 100 व 107	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	1- इन प्रविष्टियों के निर्यात उत्पाद के विवरण में कोष्ठक में दिए गए शब्दों "(20 प्रतिशत डिस्पसिंग एजेंट लिग्नाइन सल्फोनेट (को इस प्रकार प्रतिस्थापित किया जाएगा :— "(20 प्रतिशत लिग्नाइन सल्फोनेट या अन्य कोई डिस्पसिंग एजेंट)"		
		क्रम सं. 728, 729, 739 व 793	2- क्रम सं. 728, 729 व 739 तथा जोड़दा मद "लिग्नाइन सल्फोनेट" में निम्नलिखित शब्द जोड़े जाएंगे :— "या निर्यात मास में निहित अन्य कोई डिस्पसिंग एजेंट"		
12.	120	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	संबन्धित कालम में "300 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।		
		क्रम संख्या 882			
13.	123	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद 2 में निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उनकी मात्राएं सम्बद्ध कालम में जोड़ी जाएंगी :— "या अमोनिया—0.211 मी. टन"		
		क्रम संख्या 925			
14.	124	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	सम्बद्ध कालम में "250 प्रतिशत" मूल्य संवर्धन जोड़ा जाएगा।		
		क्रम सं. 957			
15.	128	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि में निहित मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—		
		क्रम सं. 1001			

क्रम सं.	नाम	निर्यात मद्य	मात्रा	नाम	आयात मद्य	मात्रा	मूल्य संबंधन
1	2	3	4	5	6		

1001 जिक प्रॉक्साइड (100 प्रतिशत शुद्धता) 1 किलो ग्राम

1- जिक इन्फॉट
(99.95 प्रतिशत से कम शुद्धता नहीं)
0.82 कि. ग्रा.

16. 134

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

संबंधित कालम में "70 प्रतिशत" मूल्य संबंधन जोड़ा जाएगा

क्रम संख्या 1076

17. 143

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

संबंधित कालम में "100 प्रतिशत" मूल्य संबंधन जोड़ा जाएगा।

क्रम संख्या 1173

(सार्वजनिक सूचना संख्या 324 दिनांक 10-11-95 द्वारा यथा, संशोधित)

18. 149

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

इस प्रविष्टि में निहित मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

क्रम सं. 1256

क्रम सं.	नाम	निर्यात मद्य	मात्रा	नाम	आयात मद्य	मात्रा	मूल्य संबंधन
1	2	3	4	5	6		

1256 रिबोसिनोल

1 कि. ग्रा.

1. बेंजीन

1.084 कि. ग्रा.

90

2. कास्टिक सोडा फ्लेक्स
(98 प्रतिशत शुद्धता)

2.253 कि. ग्रा.

3. ब्यूटाइल एसीटेट
4. कास्टिक सोडा लेह
(100 प्रतिशत आधार)

0.135 कि. ग्रा.

1.407 कि. ग्रा.

5. सल्फ्यूरिक एसिड

2.576 कि. ग्रा.

19. 149

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

आयात मद 2 के बाव निम्नलिखित भरतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्राएं संबंधित कालमों में जोड़ी जाएंगी :—

क्रम सं. 1257

"3. बोरिक एसिड — 0.80 कि. ग्रा.

4. केटेक्स्ट — 0.001 कि. ग्रा.

(5 प्रतिशत प्लेडिनम कार्बन पर)

20. 163

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

इस प्रविष्टि में निहित मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

क्रम सं. 1345

क्रम सं.	नाम	निर्यात मद्य	मात्रा	नाम	आयात मद	मात्रा	मूल्य संबंधन
1	2	3	4	5	6		

1345 2, 4 डी क्लोरो, फिनाक्सी एसिटिक एसिड 1 कि. ग्रा.
का सोडियम साल्ट — 80 प्रतिशत
(2, 4 डाई — सोडियम साल्ट — 80 प्रतिशत)

1. फिनोल

0.4 कि. ग्रा.

2. मोनो क्लोरो एसिटिक एसिड

0.34 कि. ग्रा.

3. कास्टिक सोडा

0.29 कि. ग्रा.

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन वृत्ति सुधार
(1)	(2)	(3)	(4)
21.	192	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1476	मात्रा सहित भायात मद 1 के विवरण को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- "1. वनस्पति तेल — % टी एक एम कंटेन औद्योगिक ग्रेणी, + 5 प्रतिशत बेस्टेज ग्रन्थाद्य या कूड़ पाम — % टी एक एम कंटेन कैटी एसिड — % 0.9 + 5 प्रतिशत डिस्टिलेट बेस्टेज
22.	203	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1531	निर्यात की मौजूदा मात्रा 100 किलोग्राम सही करके "100 किलोग्राम" पढ़ी जाएगी।
23.	210	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1575	निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- 1. "रेयन टायर का" फैब्रिक या रेयन टायर का "फैब्रिक" 2. भायात मद 3 के बाद निम्नलिखित प्रतिशत मद तथा उसकी मात्रा सम्बंध कालम में जोड़ी जाएगी :- "4. जिंक इलैक्ट्रोलाइटिक 0.02 कि.ग्रा. (99.95 प्रतिशत)
24.	214	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1658 (सार्वजनिक सूचना संख्या 303 दिनांक 28-7-95 द्वारा लागू)।	इस प्रविष्टि में निहित मानदण्डों के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- "टिप्पणी : 1. उक्त मानदण्ड 30-9-96 तक लागू है।"
25.	214	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1669 (सार्वजनिक सूचना संख्या 307 दिनांक 3-8-95 द्वारा लागू)	इस प्रविष्टि में निहित मानदण्डों को हटव दिया जाएगा
26.	214	रसायन एवं सम्बंध उत्पाद क्रम सं. 1678 (सार्वजनिक सूचना संख्या 307 दिनांक 3-8-95 द्वारा लागू)	भायात मद 2 की मात्रा को संशोधित करके "0.015 मी. टन" पढ़ा जाएगा।
27.	214	रसायन और सम्बंध उत्पाद क्रमांक 1683 (सार्वजनिक संख्या 315 दिनांक 25-9-95 द्वारा शामिल किए गए)	इस प्रविष्टि के तहत मानदण्डों के स्थान पर निम्नलिखित आएंगे :-

क्रमांक	निर्यात मद	भायात मद	मुख्य संवर्धन
नाम	मात्रा	नाम	मात्रा
(1)	(2)	(3)	(4)
1683	एरियोक्लाइन पाउडर (100% ऐसे)	1. रिसिफिनल 2. फॉस्फेट एंडहाइड्रेड 3. आर्बीडीन 4. कार्बोस्टिक सोडा	0.380 कि.ग्रा. 0.255 कि.ग्रा. 0.627 कि.ग्रा. 0.400 कि.ग्रा.

(1)	(2)	(3)	(4)
38.	224 और 225	इलैक्ट्रोनिक्स उत्पाद क्रमांक- 16	1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन के पश्चात् निम्ना-नुसार पढ़ा जाएगा :- "कथोडल और हीटर्स", रंगीन सी प्रार भाई हेतु"। 2. मद 3 मात्रा संशोधन के बाद निम्न अनुसार पढ़ा जाएगी :- "10.5 सी. लीटर"।

(1)	(2)	(3)	(4)
			3. मीजूवा मद-6 मात्रा सहित हटा दी जाएगी। इसके स्थान पर, निम्नलिखित मद मात्रा सहित जोड़ दी जाएगी:- “6. नेल केशोड --- 105 नग या केशोड स्लीव --- 105 नग और केशोड कैंप --- 105 नग 7. टंगस्टन रिनियम वायर” --- 11 ग्राम
29. 355	इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद क्रमांक- 268		इन प्रविष्टि के तहत मानदण्डों के संज्ञा पर निम्नलिखित आणगे :---

क्रमांक	विर्यात मद		आयात मद		सूच्य संवर्धन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

268 सोलर सेल/मोड्यूल

क. रसायन :

1. एन्क्यूमिनियम पेस्ट
2. फास्फोरस ब्राक्सीक्लोराइड
3. पयूरो पालीमर रेसिन
4. सिल्वर पाउडर सल्वेशनन्स
5. सिलिकान रेसिन
6. इसाप्रोपिल अल्कोहल
7. ट्रिक्लोरोइथीलीन

ख. कंजुमेशन और सल्वेंट

8. ग्राइमर, ई बी ए हेतु
9. हेवीकार्बन (सी एफ 4)
फ्लोरोन गैस
10. अल्ट्रा हाई प्योर (यू एच पी)
सिलेन इन यू एच पी नाइट्रोजन
11. यू एच पी सिलेन
12. टिबोरेन यू एच पी सिलेन
13. एमजीसी बी डी ग्रेड फास्फीन इन
यू एच पी सिलेन
14. हाई प्योरिटी टिन ट्राक्लोराइड
15. नाइट्रोजन-ट्रिटलुओक्साइड 99%
प्योरिटी और अधिक
16. बिनर फार सिल्वर पाउडर
सल्वेशनन्स
17. एक्टोन

ग. प्लास्टिक्स :

18. एथिलीन बिनाइल एक्टेट सिट
(इसी ए)
19. पापी बिनाइल फ्लोराइड

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			20. टेडलर एल्यूमीनियम		
			21. केन ग्लाम		
			22. टेडलर कोटेड एल्यूमीनियम शीट		
			23. मल्टी-लेयर्स शीट्स विद टेडलर बेस		
			ब. पीस पाइंट्स :		
			24. टिनड कापर मैम इंटरकनेक्ट		
			25. टफंड द्वारा विद लो आयरन कॉटेड और टांसमिसिविटी आफ एल्यूमीनियम 90% और अधिक		
			26. सिलिकोन वैकर्स		
			27. सिन्डर मपटिंग टाफेट्स		
			28. मिनीकोन रबड़		

टिप्पणी : 1. कालम कंप्यूमेब्लस और सल्वेंट के तहत मदें सल्वेंट की कुल कीमत ने 7% से ज्यादा नहीं होनी चाहिए।

2. कालम रसायन और प्लास्टिक्स के तहत मदों की कीमत लाइसेंस की कुल कीमत से अलग-अलग मद के मामले में 12% और दोनों कालमों का मिश्रण 20% से ज्यादा नहीं होना चाहिए।

(1)	(2)	(3)	(4)
30. 366	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-75	इस प्रविष्टि के तहत मानवश्रमों की नीचे, निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- "टिप्पणी: 110 विकस से कम और अधिक वाली घेने नियमित करने के मामले में मदों के निर्यात आयात के वजन को प्रानुपातिक रूप से कम/अधिक कर दिया जाएगा।"	
31. 385 और 386	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-203	1. आयात मद 1 के बाद, निम्नलिखित वैकल्पिक मदें माला सहित संबंधित कालम में जोड़ दी जाएंगी :- "या 1. (क) सुपर एसामरुड कापर--निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा/ वायर किग्रा ग्रंथ (ख) इलेक्ट्रिक स्टील शीट --निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा/ किग्रा ग्रंथ (ग) ब्राइट कार्बन स्टील राड --निर्यात उत्पाद में 1.10किग्रा किग्रा ग्रंथ (घ) पिग आयरन -- निर्यात उत्पाद में 1.10किग्रा/ किग्रा ग्रंथ (ङ) कोल्ड रोलड शीट -- निर्यात उत्पाद में 1.10किग्रा/ किग्रा ग्रंथ (च) एल्यूमीनियम एलाय -- निर्यात उत्पाद में 1.05किग्रा/ किग्रा ग्रंथ (छ) युश बाल बिररिंग --2 नग (ज) थर्मोस्टेट --1 नग" 2. आयात मद 2 के बाद, निम्नलिखित वैकल्पिक मदें माला सहित संबंधित कालम में जोड़ दी जाएंगी :- "या 2. (क) प्लग --1 नग (ख) केबल/काई --निर्यात उत्पाद में 1.02 मीटर/ मीटर ग्रंथ	

(1)	(2)	(3)	(4)
32. 566	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-990		1. निर्यात उत्पाद में का विवरण संशोधन के बाद निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “हार्ड रोल्डमान एनाय/एलाय/स्टेनलेस स्टील प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स” 2. मद 2 के बाद, निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद मात्ता सहित जोड़ी जायेगी :— “3. स्टील शीट्स — 5.5 किग्रा.”
33. 568	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-992		वैकल्पिक मद-1 का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “नान एलाय री रोलेबल स्लैब कटिंग्स (क्वैप एंडससमेत अ.क स्लूम बिलेट्स/स्लैब्स/बार्स और राइड/प्लेट्स/एंगल्स/गेप्स और सीक्शनल्स और ब्रूड रेल्स”
34. 586	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1063		इस प्रविष्टि के सामने शी गई आयात मद 1 की मात्ता संशोधन करके “1.25 किग्रा” पड़ी जायेगी ।
35. 588 और 610	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 1080 और 1251		आयात मद 1 का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “1. सीआर स्टेन लेस स्टील शीट्स/कायल्स एंश्राईएसआई 304”
36. 597	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 1151 और 1152		1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “हार्ड बिन्ड गलबनाइज्ड टेंशन बार/गेट राइल्स/ट्रस राइल्स/ट्राप राइल्स ।”
37. 635	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 1390		इस प्रविष्टि के सामने दिये गये निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “स्टार्टर मोटर प्रॉमोचर फार लो स्पीड व्हीकल्स ।”
38. 660	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1512		इस प्रविष्टि के तहत आने वाले निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “स्टेटर फार ब्राल्टनेटर फार लाइट ह्यूटी (12 वोल्ट 60-95 एम्पीयर) ।”
39. 674	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1640 (सार्वजनिक सूचना संख्या-307 दि. 3-8-1995 द्वारा शामिल)		आयात मद 1 और 2 के विवरण में ब्रेकेट में दिये गये विशिष्टीकरण को हटा दिया जायेगा ।
40. 674	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1651 (सार्वजनिक सूचना संख्या-322 दि. 1-11-95 द्वारा शामिल)		संबंधित कालम में मूल्य संशोधन 75% को जोड़ दिया जायेगा ।
41. 674	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1653 (सार्वजनिक सूचना संख्या 322 दि. 1-11-95 द्वारा शामिल)		मद-2 को संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “2. बास फायल्स/ट्यूब्स” ।
42. 675	मछली और मछली उत्पाद क्रमांक-7		आयात मद-1 का शीर्षक “फ्राउन फीड जिसमें शामिल हैं ” को संशोधन करके “फ्राउन फीड के संघटक” पड़ा जायेगा ।
43. 676	मछली और मछली उत्पाद क्रमांक-23		इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्डों को हटा दिया जायेगा ।
44. 682	खाद्य उत्पाद क्रमांक-41		आयात मद-3 की मात्ता संशोधित करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “2. ग्राम/बोरी” ।
45. 683	खाद्य उत्पाद क्रमांक-50		आयात मद-5 की मात्ता संशोधित करके निम्न अनुसार पड़ी जायेगी :— “2. ग्राम/बोरी” ।
46. 690 से 692	चमड़ा और चमड़े के उत्पाद क्रमांक-3		1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पड़ा जायेगा :— “चिल्ड्रन लैडर सेंडल बिद रबर सोल/पीवीसी सोल” । 2. आयात मद 1 (अ) (4), और मद 1 (ट) से पहले निम्नलिखित को संबंधित कालम में जोड़ा जायेगा :— “अ

(1)	(2)	(3)	(4)
		पीबीसी गोंग का प्रति किया	<p>(1) पीबीसी रेमिन ---0.5329 किया</p> <p>(2) प्लास्टिमाइजर (डी ओ पी) ---0.3997 किया</p> <p>(3) टेविलाइजर (वा-सीडी-जैड एन) ---0.0159 किया</p> <p>(4) एंटीमनी टिक्साइड ---0.014 किया</p> <p>(5) पिग्मेंट्स ---0.008 किया</p> <p>(6) साल्वेट्स ---0.0015 किया (एम ई के/ मीलिन) "।</p>
47	705 से 692	बमड़ा और बमड़े के उत्पाद क्रमांक-12	<p>1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन करके निम्न अनुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>"चिब्रुन जैवर सेंट्रल विव पीयू सोल/रबर सोल/पीबीसी सोल"</p> <p>2. आयात मद-1 (ज) (4) के बाद और सब 1(2) 5 निम्नलिखित को संबंधित कालम में जोड़ा जाएगा :—</p> <p>"या</p> <p>पीबीसी सोल का प्रति किया</p> <p>(1) पीबीसी टेमिन ---0.5329 किया</p> <p>(2) प्लास्टिमाइजर (डी ओ पी) ---0.3997 किया</p> <p>(3) टेविलाइजर (वा-सीडी-जैड एन) ---0.0159 किया</p> <p>(4) एंटीमनी टिक्साइड ---0.014 किया</p> <p>(5) पिग्मेंट्स ---0.008 किया</p> <p>(6) साल्वेट्स (एमईके/ मीलिन) ---0.0015 किया</p>
48.	747 और 748	बमड़ा और बमड़े के उत्पाद क्रमांक-56	<p>1. मौजूदा टिप्पणी को संशोधित करके निम्नलिखित में प्रतिस्थापित किया जाएगा :—</p> <p>"टिप्पणी :—1 रमायनों की आवश्यकता हेतु (मद संख्या-3) मानदण्ड 2.5 वर्ष फुट फिनिश लेदर प्रति जोड़ा पर विचार किया जा सकता है मद-1 का आयात, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 25% तक होगा, क्रमांक-2 की मद का आयात, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 3% तक होगा तथा मद-3 का आयात, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मद के 12% तक होगा। मद-1, 2 और 3 की लागत बीमा भाड़ा मूल्य की अन्तर-परिवर्तनीयता स्वीकृत नहीं होगी।</p> <p>2. टिप्पणी 1—के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :—</p> <p>टिप्पणी :—2. मद संख्या 1 (छ) के सामने, श्रेयताओं की आवश्यकताओं के अनुसार, स्टील और बमड़े के बोर्ड में बने स्टील बूई क्लैंग और काउंटेर्स का आयात नेट से नेट आधार पर अनुमत्त होगा।</p>
49.	802	प्लास्टिक उत्पाद क्रमांक-171	<p>आयात मद-3 में, निम्नलिखित वैकल्पिक मद को संबंधित कालम में भाला सहित जोड़ा जाएगा :—</p> <p>"या</p> <p>कृत्रिम मिलिकान रबर ---निर्यात में मिलिकान रबर वाणर का 1.05 किया/ किया जण।</p>
50.	835	प्लास्टिक उत्पाद क्रमांक-349 (सार्वजनिक सूचना सफा 307 दि. 3-8-95 द्वारा शामिल)	<p>आयात मद-1 के विवरण को टीक करके निम्न अनुसार पढ़ा जायेगा :—</p> <p>"पाली विनीलिडेन क्लोराइड"</p>

(1)	(2)	(3)	(4)	
51. 839	वस्त्र उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी टिप्पणी सं. 8		मोज़ेक टिप्पणी के अन्त में, निम्नलिखित को जोड़ा जायेगा :-- "सिनेटिक फाइबर के नियम की तुलना में आयात के डेनियर में-- ± 10% भिन्नता की अनुमति होगी।"	
52. 861	वस्त्र उत्पाद क्र.सं. 91		आयात मद 1 के पश्चात्, मात्रा सहित निम्नलिखित वैकल्पिक मद को संबंधित कालम में जोड़ा जायेगा :-- "य. काटन यार्न --निर्यात में मात्रा 1.04 कि. ग्रा./कि.ग्रा."	
53. 880, 884 और 885	वस्त्र उत्पाद क्र.सं. 236, 259 और 260		इन प्रविष्टियों के मापने मूल्य संबंधन को संशोधित करके "50 प्रतिशत" पढ़ा जायेगा।	
54. 880	वस्त्र उत्पाद क्र.सं. 238		मूल्य संबंधन को संशोधित करके "45 प्रतिशत" पढ़ा जायेगा।	
55. 887	विविध उत्पाद क्र.सं. 1 (सार्बजनिक सूचना सं. 315 दिनांक 25-9-95 द्वारा यथा प्रतिस्थापित)		संबद्ध कॉलम में "330 प्रतिशत" मूल्य संबंधन को जोड़ा जायेगा	
56. 890 से 892	विविध उत्पाद क्रम सं. 20-- (सार्बजनिक सूचना सं. 298 दिनांक 29-6-95 यथा संशोधित)		1. आयात मद 9 (क) (4) के विवरण को ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-- "आउटर के लिए कार्ड बोर्ड आउटर या सम्बद्ध कोटिंग पैपर" 2. आयात मद 9 (ख) (9) के विवरण को ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-- "आउटर के लिए कार्ड बोर्ड या सम्बद्ध कोटिंग बोर्ड कार्ड आउटर या बनेक्स"	
57. 905	विविध उत्पाद क्रम सं. 86 (सार्बजनिक सूचना सं. 298 दिनांक 29-6-95 द्वारा लागू)		इस प्रविष्टि द्वारा शामिल मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:--	
क्र.सं;	नाम	निर्धारित मात्रा	आयात मात्रा	मूल्य संबंधन
1	2	3	4	5
96. एक्सेल और सिलिकॉन/शायमंड सीनी एन होनिंग स्टोन	1 कि. ग्रा.	1. कट टू साईज की कॉपर प्लेटेड स्टील बार 2. सी बी एन/इंडस्ट्रियल शायमंड पाउडर 3. बॉण्ड 4. उपभोग्य: ग्राफाईट एलिमेंट आरजीटी-16 स्टील ग्राफाईट स्त्रे, ग्राफाईट इलेक्ट्रोड, मुराथर्म, ग्राईडिंग व्हील	शुद्ध मात्रा 1 ग्रा निर्यात उत्पाद में 105 केरट निर्यात उत्पाद में मात्रा 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 7% तक	
58. 214	रासायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1724 (सार्बजनिक सूचना संख्या 347 दिनांक 23-3-96 द्वारा शामिल किए गए)		इस क्रम संख्या को 1724--क संपेदा जाए,।	

सार्वजनिक सूचना सं.

दिनांक

का धनुषाङ्कक ब

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं.	नाम	निर्यात मद		आयात मद		मूल्य संघर्षन
		मात्रा	नाम	मात्रा		
1	2	3	4	5	6	
1735	परफ्यूम केश तेल जिसमें पोबीसी बोतलों में पैक 0.234%परफ्यूमे	1.लिटर	1. कार्मेडिक्स के लिए खनिज तेल 2. कार्मेडिक्स के लिए औद्योगिक परफ्यूम 3. फ्रंट प्रिटेड लेबल 4. रिप्रर लेबल 5. पोबीसी योगिक (मॉलिंग ग्रेड से कम) 6. पोलीप्रोपलीन (इंजेक्शन मॉलिंग ग्रेड) 7. एलडीपी ई (इंजेक्शन मॉलिंग ग्रेड)	903 ग्राम 2.16 ग्राम निर्यात पैकिंग में लेबल के 102 नग/100 नग निर्यात पैकिंग में लेबल के 102 नग/100 नग निर्यात पैकिंग में 1.08 कि. ग्रा./ कि.ग्रा. निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा. कि.ग्रा. निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./ कि.ग्रा.		
1736	परफ्यूम एंटी डंड़ुक केश तेल जिसमें पोबीसी बोतलों में पैक किया गया परफ्यूम 0.564%	1 लिटर	1. कार्मेडिक्स के लिए खनिज तेल 2. कार्मेडिक्स के लिए औद्योगिक परफ्यूम 3. हैस्टाफेट (एंटी डंड़ुक एजेंट) 4. फ्राक्टोपार्शरोक (एंटी डंड़ुक एजेंट) 5. फ्रंट प्रिटेड लेबल 6. रिप्रर लेबल 7. पोबीसी योगिक (मॉलिंग ग्रेड से कम) 8. पोलीप्रोपलीन (इंजेक्शन मॉलिंग ग्रेड) 9. एलडीपी ई (इंजेक्शन मॉलिंग ग्रेड)	859.66 ग्राम 4.85 ग्राम 36.96 ग्राम 1.84 ग्राम निर्यात पैकिंग में लेबल के 102 नग/100 नग निर्यात पैकिंग में लेबल के 102 नग/10 नग निर्यात पैकिंग में 1.08 किग्रा/ कि.ग्रा. निर्यात पैकिंग में 1.05 कि. ग्रा./कि.ग्रा. निर्यात पैकिंग में 1.05 कि. ग्राम/किग्रा.		
1737	बेक्सोल येलो लेमन 3 जी(सोल्बेंट येलो33) (एसे-डार्ड कन्टेन 100%)	1 कि.ग्रा.	1 मिक्चरएलडीन 2 थालिक एनहाईड्राइड	0.62किग्रा. 0.64किग्रा.		
1738	डाइ-फिनायल एसेटो नाईट्रिल	1 कि.ग्रा.	1. बजील साईनाइड 2. लिक्विड क्रोमाइन् 3. एल्यूमिनियम फ्लोराइड 4. बैजीन 5. डार्ड-एसेटोन एल्कोहल	1 कि.ग्रा. 1.5 कि.ग्रा. 1.15 किग्रा. 1.03 कि.ग्रा. 0.6 लिटर		
1739	डिहाईड्रेटेड कार्बोनाट आयल फेटो एमिड	1 सी.टन	1. क्लोक्विग ग्रबें 2. फल्टर एमिड हाइफलोस, परसेल	15 कि.ग्रा. 15 कि.ग्रा.		

1	2	3	4	5	6
1740	एन एथिल पाइपराजीन	1 कि. ग्रा.	1. पाइपराजीन 65 % 2. फॉर्मिक एसिड 3. एथिल ब्रोमाइड 4. सोडियम हाइड्राक्साइड	3.08 कि. ग्रा. 2.0 कि. ग्रा. 3.0 कि. ग्रा. 2.0 कि. ग्रा.	
1741.	डीपीडीआर ग्रेड-एच 539	1 मी. टन	1. एथिलीन 2. प्रोपलीन 3. एथिल आईडीन नारबोलीन 4. हेक्सेन 5. ऐथिलग्लूमिनियम सेसक्यूक्लोराइड 6. बेनेडियम आयसोक्लोराइड 7. प्रोपलीन ग्लाइकोल 8. एंटीआक्सीडेंट	745.06 कि. ग्रा. 248.24 कि. ग्रा. 56.45 कि. ग्रा. 72.16 कि. ग्रा. 13.25 कि. ग्रा. 1.89 कि. ग्रा. 6.46 कि. ग्रा. 6.46 कि. ग्रा.	
1742.	क्यूसरीन	1 कि. ग्रा.	1. फीनोल 2. पेरफार्माइलीहाइड 3. बोरिल एसिड 4. ऐसेटिक एनहाइड्राइड 5. कैटेगिस्ट (कार्बन पर 5% लैटिन)	2.723 कि. ग्रा. 0.8259 कि. ग्रा. 0.80 कि. ग्रा. 1.60 कि. ग्रा. 0.001 कि. ग्रा.	
1743.	रिएक्टिव ऑरेज 78 (87.3% ड्राई कंटेंट)	1 कि. ग्रा.	1. जै. एसिड 2. ऐनिलीन 3. ऐसेटिल एनहाइड्राइड	0.383 कि. ग्रा. 0.257 कि. ग्रा. 0.429 कि. ग्रा.	
1744.	स्प्रेड्राई सिलिका	1 मी. टन	1. सोडला ऐश 2. फलो कुबेंट 3. फर्नेस आयल 4. हाईस्पीड बीजल	0.6 मी. टन 0.0003 मी. टन 520 लिटर 720 लिटर	
1745.	ड्राई-एथिल थियो फास्फोरिल क्लोराइड	1 कि. ग्रा.	1. सफेद पीला फास्फोरस 2. सल्फर 3. एथिल एल्कोहल 4. कार्बोस्टिक सोडा	0.204 कि. ग्रा. 0.209 कि. ग्रा. 0.80 कि. ग्रा. 0.496 कि. ग्रा.	110
1746.	ड्राईमेथिल थियो फोस्फोरिल क्लोराइड	1 कि. ग्रा.	1. सफेद/पीला फास्फोरस 2. सल्फर 3. मेथोनोल 4. कार्बोस्टिक सोडा	0.239 कि. ग्रा. 0.33 कि. ग्रा. 0.65 कि. ग्रा. 0.585 कि. ग्रा.	110
1747.	ग्लाइसीन	1 कि. ग्रा.	1. मोनो क्लोरो ऐसेटिक एसिड 2. हेक्सामीन 3. मेथोनोल	1.410 कि. ग्रा. 0.100 कि. ग्रा. 0.250 कि. ग्रा.	
1748.	2, 4 डाइक्लोरो फिनॉक्सी ऐसेटिक एसिड (2, 4 डी. एसिड) 100% आधार पर	1 कि. ग्रा.	1. फीनोल 2. मोनो क्लोरो ऐसेटिक एसिड 3. कार्बोस्टिक सोडा	0.646 कि. ग्रा. 0.548 कि. ग्रा. 0.46 कि. ग्रा.	
1749.	प्राइमरी रिफॉर्मिंग कैटेगिस्ट कटेनिंग निस्कार 13.7%	1 मी. टन	2. स्पेशल ग्रेड एल्यूमिना रिफॉर्म	830 कि. ग्रा.	

सार्वजनिक सूचना सं.
दिनांक
का अनुलग्नक "ग"

इलेक्ट्रानिक उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद		आयात मद		मूल्य संबंधन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
280.	हार्निमिक टेलीफोन ट्रांसमीटर और रिसीवर	1000 नग	1. एक्रोयुस्टिक रिसिस्टेंस 2. कापर वायर 3. पोलिकार्बोनेट का एल 4. मोडर्नाईट 5. 2 पैडर 6. एक्टिवेटर 7. संलवेड 8. मोरिल 9. एबीएम पाउडर (नोबीडर) 10. मैरनेट	1050 नग 43 ग्राम 134 ग्राम 2 मि.ली. 15 ग्राम 4 मि.ली. 10 मि.ली. 840 ग्राम 7100 ग्राम 1050 नग	
281.	मोनोक्रोम सीधारटी के लिए कैथोड और हीटर	1000 नग	1. मिग्मिल बॉम 2. आईलेट 3. कैप 4. स्लीव 5. कैथोड फोर्टिंग मापशन 6. टेंगस्टन रिडनियम वायर 7. टेंगस्टन पाउडर 8. एल्युमिनियम फ्लोरोसाईड पाउडर	1020 नग 1020 नग 1020 नग 1020 नग 113 मि.ली. 10 ग्राम 06 ग्राम 105 ग्राम	

सार्वजनिक सूचना संख्या

दिनांक

का अनुलग्नक "घ"

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य/संबंधन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1931.	नान भ्रलाए, स्टील से बने गलवानाईड फिटिंग	1 मी. टन	1. नान-भ्रलाए, स्टील राउन्ड्स/हेक्सागोन्स 2. जिक मेटल	1. 25 मी. टन 0.04 मी. टन	
1932.	एथीकल्चरल टैंकटर	1 नग	क कम्पोनेन्टस : 1. पिस्टन्ग 2. पिस्टन रिंग्स 3. फ्यूअल इंजेक्शन पम्प 4. रोल ओवर प्रोटक्शन फ्रेम 5. कैमशाफ्ट		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			6. कैंक शाफ्ट 7. हाइड्रोलिक पम्प 8. हाइड्रोलिक डिस्ट्रीब्यूटर 9. पावर स्टीयरिंग यूनिट 10. सेफ्टी स्विच 11. सेफ्टी मोट 12. बियरिंग्स 13. घाल्टरनेटर 14. सेफ्टी कैब 15. आटो लैम्प्स 16. आटो लैम्प्स के लिए बैम्बिस 17. रबड़ मोमिस 18. नान-एसबेम्बेड्ड क्लच/ब्रेक फेमिलिटीज 19. घायल मील्स	निबल से निबल	
			ख. कच्चा माल		
			1. पिग आयरन	निबल अंश + 10 % अपभेध	
			2. भलाय स्टील राइम/राउंड्स/बिलेट्स	निबल अंश + 20 % अपभेध	
			3. सीआरसीए स्टील्स/कायल्स	निबल अंश + 20 % अपभेध	
1933	मीकेडी/एमकेडी/सीबीयू कन्डीशन में 150 81 नग		क. सेटल :		
	मीसी फ्रंट इन्जिन धी क्लीयर ड्राइव अवे		1. जीआईएन 1623-1972/डी	निबल अंश + 50 % अपभेध	
	बेसिस		आईएन 1623 (1)-1983 के अनुसार कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स या 0.5 मि. मी. से 3.00 मि. मी. के बीच मोटाई के समकक्ष		
			2. डीआईएन 1623-1972/डी	निबल अंश + 5 % अपभेध	
			आईएन 1623 (1) - 1983 के अनुसार कोल्ड रोल्ड कोटिड स्टील स्टील्स या 0.8 मि. मी. की मोटाई के समकक्ष		
			3. जे आईएस जी 3131-1983	निबल अंश + 5 % अपभेध	
			के अनुसार हॉट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स या 3.00 मि. मी. से 5.00 मि. मी. के बीच मोटाई के समकक्ष		
			4. सी जी. अल्यूमीनियम	निबल अंश + 5 % अपभेध	
			5. सिलिकान (न्यूनतम शुद्धता 98.5 %)	निबल अंश + 5 % अपभेध	
			6. कापर (न्यूनतम शुद्धता 99.5 %)	निबल अंश + 5 % अपभेध	
			7. ए आईएस आई 4130 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स या ओ. डी 27 मि. मी. से 32 मि. मी. और दीवार की मोटाई 4.5 मि. मी. से 6 मि. मी. वाले के समकक्ष	निबल अंश + 2 % अपभेध	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			8 ए.आई.एस.आई. 1035 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स या ओ.डी. 40 मि.मी. और 7 मि.मी. दीवार की मोटाई वाले के समकक्ष	निबल अंग + 2% अपभेद	
			9. एम.ए.ई. 8620 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स के अनुसार या ओ.डी. 42 मि.मी. से 65 मि.मी. और दीवार की मोटाई 10 मि.मी. से 16 मि.मी. वाले के समकक्ष	निबल अंग + 2% अपभेद	
			ख. संघटक :		
			1. बाल बियरिंग (एसकेएफ 6204) या समकक्ष	निबल से निबल	
			2. बाल बियरिंग (एसकेएफ 6301) या समकक्ष		
			3. बाल बियरिंग (एसकेएफ 1203) या समकक्ष		
			4. स्पाईक प्लग		
			5. बल्बस या 6 वा. 25/25 वा.		
			6. 6 वा.-5 वा. के बल्बस		
			7. 6 वा.-10 वा. के बल्बस		
1934 सी.के.डी./एस.के.डी./सी.बी.यू. कन्डीशन में 150 सी.मी. गियर इन्जिन्ड घाटो रिक्शा	1 नग		क. धातु :		
			1. डी.आई.एन. 1623-1972/डी.आई.एन. 1623 (1)-1983 के अनुसार कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स या 0.5 मि.मी. से 3.00 मि.मी. के बीच मोटाई के समकक्ष	निबल अंग + 5% अपभेद	
			2. डी.आई.एन. 1623-1972/डी.आई.एन. 1623 (1)-1983 के अनुसार कोल्ड रोल्ड कोटिड स्टील शीट्स या 0.8 मि.मी. की मोटाई के समकक्ष	निबल अंग + 5% अपभेद	
			3. डी.आई.एस.जी 3131-1983 के अनुसार हार्ट रोल्ड रटीन शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स या 3.00 मि.मी. से 5.00 मि.मी. के बीच मोटाई के समकक्ष	निबल अंग + 5% अपभेद	
			4. सी.जी. अल्युमीनियम	निबल अंग + 5% अपभेद	
			5. सिनिकात (न्यूनतम शुद्धता 98.5%)	निबल अंग + 5% अपभेद	
			6. कापर (न्यूनतम शुद्धता 99.5%)	नियति में 1.5 कि.ग्रा. अंग	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			7. ए.आई.एस.आई. 4130 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स या ओ.डी. 27 मि.मी. से 32 मि.मी. और दीवार की मोटाई 4.5 मि.मी. से 6 मि.मी. वाले के समकक्ष	निवल अंश + 2% अपभ्रंश	
			8. ए.आई.एस.आई. 1035 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स या ओ.डी. 40 मि.मी. और 7 मि.मी. दीवार की मोटाई वाले के समकक्ष	निवल अंश + 2% अपभ्रंश	
			9. ए.आई.एस.आई. 8620 के अनुसार सीमलेस स्टील ट्यूब्स के अनुसार या ओ.डी. 42 मि.मी. से 64 मि.मी. और दीवार की मोटाई 10 मि.मी. से 16 मि.मी. वाले के समकक्ष	निवल अंश + 2% अपभ्रंश	
			10. कापर वायर इनेमल्ड 46 एम्.इ.जी	निवल अंश + 5% अपभ्रंश	
			11. कापर वायर सूपर इनेमल्ड 38 एम्.इ.जी	निवल अंश + 5% अपभ्रंश	
		ख. संघटक			
			1. बाल बियरिंग (एस.के.एफ. 6204) या समकक्ष	निबल से निबल	
			2. बाल बियरिंग (ए.के.एफ. 6301) या समकक्ष		
			3. बाल बियरिंग (एस.के.एफ. 6204 जेड.जेड.) या समकक्ष		
			4. बाल बियरिंग (एस.के.एफ. 16007) या समकक्ष		
			5. 6 बो 25/25 वा. के बल्बस		
			6. 6 बो 5 वा. के बल्बस		
			7. 6 बो-10 वा. के बल्बस		
			8. सिलिकान कंट्रोल रेसिटीफायर 8. एम्पी/10 एम्पीयर		
			9. डिमोड 1 एन 4007 जी पी या समकक्ष		
1935	स्टील गेट कार्नेर—गल्बानाइज्ड	1 मी. टन	1. एच. आर. कायल्स/शीट्स 2. जिक	नियमित में 10.5 मी. टन/मी. टन घंश गल्बानाइज्ड स्टील के निबल भार का 4%	
1936	स्टील जे. वेन्ट—गल्बानाइज्ड	1 मी. टन	1. नान-ग्रानुल स्टील राउन्ड्स 2. जिक	नियमित 1.05 मी. टन/मी. टन घंश गल्बानाइज्ड स्टील के निबल भार का 4%	

1	2	3	4	5	6
1937	स्टील ट्रिमिंग टाइटर—गल्वानाइज्ड	1 मी. टन	1. एच. प्रार. कायल्स/शीट्स 2 त्रिक	निर्यात में 1.05 मी. टन/ मी. टन अंश गल्वानाइज्ड स्टील के प्रार. या 4%	
1938	मीडियम ड्यूटी (12 बो. 95—105 एम्पीयर) के लिए आल्टरनेटर के लिए स्टेटर	1 नग	1. कापर इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड स्टैंडर्ड वायर/बार/राड/इन्गोत्स 2. सी. प्रार. एन. जी. ओ. स्टील शीट/कायल 0.5 से 1.0 मि.मी. थिक्नेस 3. सोल्डरिंग वायर/बिलेट 4. नोमेक्स/हाइपरथर्म एक 3 प्लार्ड, रोल शीट्स में 0.16 से 0.21 मि.मी. मोटाई 33/313 ग्रेड या समकक्ष	0.700 कि.ग्रा. 3 कि.ग्रा. 0.010 कि.ग्रा. 0.020 कि.ग्रा.	100
1939	हैवी ड्यूटी (12 बो. 105-190 एम्पीयर) के लिए आल्टरनेटर के लिए स्टेटर	1 नग	1. कापर इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड स्टैंडर्ड वायर/बार/राड/इन्गोत्स 2. 0.5 से 1.0 मि.मी. मोटाई के सी. प्रार. एन. जी. ओ. शीट/ कायल 3. सोल्डरिंग वायर/बिलेट 4. नोमेक्स/हाइपरथर्म एक 3 प्लार्ड रोल शीट्स में 0.16 से 0.21 मि.मी. मोटाई 33/313 ग्रेड या समकक्ष	0.900 कि.ग्रा. 4.200 कि.ग्रा. 0.015 कि.ग्रा. 0.035 कि.ग्रा.	100
1940	हार्ड स्टीड व्हीकल्स स्टार्टर मोटर कार आदि के लिए थ्रॉटल	1 नग	1. कापर इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड स्टैंडर्ड वायर/बार/राड/इन्गोत्स 2. सी. प्रार. एन. जी. ओ. स्टील शीट/0.5 से 1.0 मि.मी. मोटाई के कायल 3. सोल्डरिंग वायर/बिलेट 4. नोमेक्स/हाइपरथर्म एक 3 प्लार्ड, रोल शीट्स में 0.16 से 0.21 मि.मी. मोटाई 33/313 ग्रेड या समकक्ष	0.900 कि.ग्रा. 1.600 कि.ग्रा. 0.025 कि.ग्रा. 0.020 कि.ग्रा.	150
1941	कॉन्डल्स सहित/रहित विभिन्न क्षमताओं के स्टेनलेस स्टील वाटर किल्टर	1 नग	1. स्टेनलेस स्टील शीट्स/समेत ग्रेड के कायल्स	निर्यात उत्पाद में स्टेनलेस स्टील के 1.30 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	
1942	स्टील ड्रम के संघटक नामशः बाड़ी शीट्स/ सी. प्रार. सी. ए. से बने कॉन्डल्स	1 मी. टन	1. सी. प्रार. सी. ए. स्टील कायल्स	निर्यात उत्पाद में सी. प्रार. सी. सी. ए. स्टील के 1.05 मीसे टन/मी. टन अंश	

सार्वजनिक सुचना

दिनांक का

उपाबंध "ड."

चमड़ा और चमड़े के उत्पाद

क्र.सं.	नियमित मद	मात्रा	माघात मद	मात्रा	मूल्य संज्ञक
1	2	3	4	5	6
64.	स्टीरीन ब्यूटाडाटम स्टीरीन प्रायल बॉर्ड की पॉलीमर के साथ फिट किए हुए पुरुषों के चमड़े के अने	1 जोड़ा	1. (क) सिंथेटिक लाइनिंग (ख) फुल इनसोल मोजों के लिए लाइनिंग (ग) सोलों के निर्माण हेतु स्टीरीन ब्यूटाडाईन स्टीरीन ऑयल बॉर्ड की पॉलीमर (घ) एक्वेसिब (पीयू) (ङ) गू फिनिशिंग (च) गू फिनिशिंग (छ) इनसोल के निर्माण हेतु शीटे (ज) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (राब/ग्रेम्युमल/पॉलीस्टर पॉलिमाईड)	1. 75 वर्ग फीट 0. 50 वर्ग फीट 0. 803 कि. ग्रा. 30 ग्राम 5 ग्राम 10 ग्राम 0. 030 वर्ग मीटर 11 ग्राम	250
	फिनिश चमड़े के 10 वर्ग फीट हेतु		2. (क) प्रिजरवेटिव (ख) बॉटिंग एजेंट (ग) सोडियम बाई सल्फाइड (घ) सिटेमस (ङ) सोडियम फॉर्मेट/एसीटेट (च) फॉर्मिक एसिड (छ) बैटल एक्सट्रेक्ट : (1) रिटेनिंग के लिए (2) चमड़े के वेजिटेबल टानिंग के लिए (ज) फॉट लिक्वर (घ) बाईंडर : (1) केसिन बेस (3) रेजिन बेस (त्र) फुल थ्रोम फिनिशिंग थ्रोम टानिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) : (त) लेक्चर इमलशन (थ) सम्बद्ध डार्क (द) पिग्मेंट्स (ध) बोरेक्स	1. 5 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 2. 5 कि. ग्रा. 17 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 9. कि. ग्रा. 12 कि. ग्रा. 36 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा. 4 कि. ग्रा. 6 कि. ग्रा. 46 कि. ग्रा. 7 कि. ग्रा. 4 कि. ग्रा. 2 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
			(न) इमेगनेटिंग रेजिन	5 कि. ग्रा.	
			(ड) मोस इमलशन	1 कि. ग्रा.	
			(उ) ओपमिनिक एमिड	1 कि. ग्रा.	
			(इ) एमिटिक एमिड	2.5 कि. ग्रा.	
			(इ) मॉडियम विद्योमलकेंट	4.6 कि. ग्रा.	
			(ण) पेंटेडियम एजेंट	2 कि. ग्रा.	
			(प) सिना एजेंट (मिनिमलबेसड केन)	0.40 कि. ग्रा.	

टिप्पणी:— 1. रसायनों (मद संख्या 3) की जड़तों हेतु कनिष्ठ दर प्रति जोड़ा आवश्यक है (i) 4.25 बर्ग मीटर, यदि उनमें मद 1 (क) और 1 (ख) नहीं पड़ी गई है, (ii) 3.75 बर्ग मीटर, यदि उनमें मद 1 (क) नहीं पड़ी गई है, (iii) 2.5 बर्ग मीटर, यदि उनमें मद 1 (ख) नहीं पड़ी गई है और (iv) 2.00 बर्ग मीटर, यदि मद 1 (क) और 1 (ख) पड़ी गई है। मद 1 का आयात नियमित के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 18.0 प्रतिशत तक होगा और मद 2 का नियमित के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य 10 के प्रतिशत तक होगा। मद 1 और 2 का आयात बीमा भाग मूल्य की अन्तर परिवर्तनीयता व्योक्त नहीं होगी।

सांकेतिक सूचना स.

दिनांक

उपानम 'ब'

प्लास्टिक उत्पाद

1	2	3	4	5	6
361	रेजिन मोडिफाइड फिनोल्फिक रेजिन	1000 कि. ग्रा.	1. गॉड रेजिन 2. पारा टरट्रिनरी म्यूटेन फिनोल 3. पाराफोरमल डार्कहाइड्र 4. पेंटेररी फिटोल	689 कि. ग्रा. 230 कि. ग्रा. 115 कि. ग्रा. 115 कि. ग्रा.	
362	पी बी सी ड्रिफ्ट एलिमिनेटर	1 कि. ग्रा.	1. थर्मोफॉर्मिंग नॉन-ड्रिफ्टिंग ग्रेड ब्लैक की पी बी सी ट्रांसपेरेंट रिजिड शीट	निर्यात उत्पाद में 1.02 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश।	
363	पी बी सी मिस्ट एलिमिनेटर ड्युब पेटलर	1 कि. ग्रा.	1. पी बी सी रेजिन (ग्लोशन ग्रेड) 2. प्लास्टिमाइजर 3. प्रोसेसिंग एड्स 4. इम्पेक्ट मोडीफायर 5. पैराफिन मोम 6. कैल्शियम स्टिरेट 7. लुब्रीकेंट और हीट स्टेबलाइजर 8. फिलरस 9. कार्बोन ब्लैक	920.6 ग्राम 4.6 ग्राम 9.1 ग्राम 7.9 ग्राम 5.5 ग्राम 9.1 ग्राम 36.8 ग्राम 55.1 ग्राम 1.3 ग्राम	
364	पोलिस्टर स्नूड ड्रिफ्ट (रस्सी की शान्त में)	1 कि. ग्रा.	1. पाविस्टर फिलामेंट यार्न	1.02 कि. ग्रा.	
365	पोलीम्यूटेलीन टैरीफायरेंट कंपाउंड 1.5 इवाक्सी मॉडि	1 कि. ग्रा.	1. पाली म्यूटेलीन टैरीफायरेंट रेजिन 2. इवाक्सी	1.005 कि. ग्रा. 0.01575 कि. ग्रा.	

वस्त्र उत्पाद

क्र. सं.	निर्यात मद्द नाम	मात्रा	आयात मद्द नाम	मात्रा	मूल्य संक्रांति
1	2	3	4	5	6
298	पालिस्टर फनीस टुड सहित बने हुए कपड़े	1 नग	1. 100 प्रतिशत स्पन पालिस्टर बुने हुए फनीस कैब्रिक डाइड	निर्यात उत्पाद में 1.05 वर्ग मी. प्रति वर्ग मी. अंश	
			2. 100 प्रतिशत स्पन पालिस्टर 2×2 प्रार भाई बी	निर्यात उत्पाद में 1.01 वर्ग. मी. प्रति वर्ग मी. अंश	
299	संसाधित बुने हुए कपड़े जिनमें पालिस्टर बिजिकोज धागा (डाइड/रंगे हुए) अन्तर्विष्ट है	1 कि. ग्रा.	1. सम्बद्ध इलेड का पालिस्टर विस्कोस धागा	(क) निर्यात उत्पाद में केवल डाइड वेराइटी 1.045 कि. ग्रा. कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश (ख) निर्यात उत्पाद में केवल प्रिटेड किस्म का 1.055 कि. ग्रा. अंश (ग) निर्यात उत्पाद में प्रिटेड और डाइड दोनों किस्मों का 1.075 कि. ग्रा./ कि. ग्रा. अंश	
			2. डिस्पर्स डाइड (100 प्रतिशत स्ट्रेच)	निर्यात उत्पाद में पालिस्टर अंश के भार का 2 प्रतिशत	
			3. बेट/रिफ्लेक्टिव आई (100 प्रतिशत स्ट्रेच)	निर्यात उत्पाद में बिजिकोज अंश के भार का 1.5 प्रतिशत	
			4. ऑप्टिकल हाइड्रनिंग एजेंट	0.005 कि. ग्रा.	
			5. साफ्टनिंग एजेंट	0.01 कि. ग्रा.	
300	संसाधित बुने हुए कपड़े पालि- स्टर सूत ने बने (डाइड/रंगे हुए)	1 कि. ग्रा.	1. सम्बद्ध पालिस्टर कॉटन बुने हुए कैब्रिक	(क) निर्यात उत्पाद में केवल डाइड किस्म का 1.02 कि. ग्रा./ कि. ग्रा. अंश (ख) निर्यात उत्पाद में केवल प्रिटेड किस्म का 1.03 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश (ग) निर्यात उत्पाद में डाइड और प्रिटेड दोनों किस्मों का 1.05 कि. ग्रा. / कि. ग्रा. अंश	
			2. डिस्पर्स डाइड (100 प्रतिशत दुकता)	निर्यात उत्पाद में पालिस्टर अंश के भार का 2 प्रतिशत	
			3. बेट/रिफ्लेक्टिव आई (100 प्रतिशत दुकता)	निर्यात उत्पाद में कॉटन अंश के भार का 1.5 प्रतिशत	
			4. ऑप्टिकल हाइड्रनिंग एजेंट	0.005 कि. ग्रा.	
			5. साफ्टनिंग एजेंट	0.01 कि. ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
301	समाधित बूने हुए फ़ैब्रिक, पॉलिस्टर काटन धागे (डाईड/प्रिंटेड) से बने हुए	1 कि. ग्रा.	1. संशुद्ध ब्लैंड बॉ पॉलिस्टर काटन धागा	(क) निर्यात उत्पाद में केवल डाईड किस्म का 1.045 कि. ग्रा./ कि. ग्रा. अंश (ख) निर्यात उत्पाद में केवल प्रिंटेड किस्म का 1.055 कि. ग्रा./ कि. ग्रा. अंश (ग) निर्यात उत्पाद में डाईड और प्रिंटेड दोनों किस्मों का 1.075 कि. ग्रा./ कि. ग्रा. अंश	
			2. डिस्पर्स डाईंग (100 प्रतिशत दृढ़ता)		निर्यात उत्पाद में पॉलिस्टर के भार का 2 प्रतिशत अंश
			3. बैट/रिप्लिक्ट डाई (100 प्रतिशत दृढ़ता)		निर्यात उत्पाद में काटन के भार का 1.05 प्रतिशत अंश
			4. ऑप्टिकल ब्रूइटनिंग एजेंट		0.005 कि. ग्रा.
			5. साफ्टनिंग एजेंट		0.01 कि. ग्रा.

वार्षिक सूचना सं. _____ दिनांक _____ का उपाबंध "अ"

विविध उत्पाद

क्र. सं.	नाम	निर्यात मूल्य	मात्रा	आयात मूल्य	मात्रा	मूल्य संवर्धन
1	2	3	4	5	6	
92	पेपर और बोर्ड उद्योग हेतु सिथेटिक बायर कसाप	1 कि. ग्रा.	1. पॉलिस्टर मोनोफ़िलामेंट धागा	1.03 कि. ग्रा.		

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 349/(PN)/92-97

New Delhi, the 8th March, 1996

Subject : Handbook of Procedures, Vol. 2, 1992-97—Fixation and modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F.No. 6/93/93-IPC-II :—Attention is invited to Para. 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992-97 - Vol. 1 (Revised Edition : April 1995) and Handbook of Procedures, 1992-97—Vol. 2 (Revised Edition : March 1995) on the above subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:—

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1734 the new entries from Sl. No. 1735 to 1749 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ELECTRONICS PRODUCTS

(2) After Entry No. 279, the new entries from Sl. No. 280 to 281 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(3) After Entry No. 1930, the new entries from Sl. No. 1931 to 1942 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(4) After Entry No. 63, the new entry as Sl. No. 64 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

PLASTIC PRODUCTS

(5) After Entry No. 360, the new entries from Sl. No. 361 to 365 shall be added as per Annexure "F" to this Public Notice.

TEXTILE PRODUCTS

(6) After Entry No. 297, the new entries from Sl. No. 298 to 301 shall be added as per Annexure "G" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

(7) After Entry No. 91, the new entry as Sl. No. 92 shall be added as per Annexure "H" to this Public Notice. This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to
Public Notice No. 349/(PN)/92-97
Dated : 8th March, 1996.

AMENDMENTS, CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	3	<u>Chemicals and Allied Products</u> Sl. No. 13	The description of import item 2 shall be corrected to read as under: "N—Bromo Succinimide".
2.	13	<u>Chemicals and Allied Products</u> Sl. No. 61 (As amended vide Public Notice No. 315 dated 25-9-95)	1. The description of the export product shall be amended to read as under:— "Benzyl Penicillin Injection 1 Mega". 2. The existing note shall be numbered as Note 1. After this note, the following note shall be added:— Note 2. Import of Butyl Rubber will be allowed only if the product is exported with Butyl Rubber Stopper.
3.	13	<u>Chemicals and Allied Products</u> Sl. No. 62	Norms covered by this entry shall be deleted.
4.	45	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl. No. 280A	A value addition of "60%" shall be added in the relevant column.
5.	45	<u>Chemicals and Allied Products</u> Sl. No. 283	The description of the import item 1 shall be amended to read as under : The quantity will remain unchanged.
6.	46	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl. No. 285	A value addition of "150%" shall be added in the relevant column.
7.	46	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl. No. 286	A value addition of "120%" shall be added in the relevant column.
8.	46	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl. No. 291	The value addition shall be amended to read as "70%".

9.	48	<u>Chemicals and Allied Products</u> <u>Sl. No. 312</u>	Norms covered by this entry shall be substituted by the following:			
Sl. No.	Name	Export Item Qty.	Name	Import Item Qty.	Value Addition	
1	2	3	4	5	6	
312	Procaine Penicillin BP 3 Mega Injection	1 lakh Vials	1. Potassium Penicillin G First Crystal 2. Procaine Hydrochloride 3. N-Butyl Acetate	362.25 BOU 173.24 kgs 189.00 kgs		
10.	64	<u>Chemicals & Allied Products</u> <u>Sl. No. 458</u>	A value addition of "75%" shall be added in the relevant column.			
11.	97, 98. 100 & 107	<u>Chemicals and Allied Products</u> <u>Sl. Nos. 728, 729, 739 & 793</u>	1. In the description of export product of these entries, the words in bracket, "(containing 20% dispersing agent Lignine Sulphonate)" shall be substituted by the following: "(containing 20% Lignite Sulphonate or any other dispersing Agent)" 2. In Sl. Nos. 728, 729 & 739 alongwith the existing item—Lignite Sulphonate", the following words shall be added: "(or any other dispersing Agent contained in the export product"			
12.	120	<u>Chemicals & Allied Products</u> <u>Sl. No. 882</u>	A value addition of "300%" shall be added in the relevant column			
13.	123	<u>Chemicals and Allied Products</u> <u>Sl. No. 925</u>	In import item 2, the following alternative item alongwith quantity shall be added in the relevant column: "OR Ammonia—0.211 MT"			
14.	124	<u>Chemicals & Allied Products</u> <u>Sl. No. 957</u>	A value addition of "250%" shall be added in the relevant column.			
15.	128	<u>Chemicals and Allied Products</u> <u>Sl. No. 1001</u>	Norms covered by this entry shall be substituted by the following:			
Sl. No.	Name	Export Item Qty.	Name	Import Item Qty.	Value Addition	
1	2	3	4	5	6	
1001	Zinc Oxide (100 purity)	1 kg	1. Zinc Ingot (Not less than 99.95% purity)	0.82 kg		
16.	134	<u>Chemicals & Allied Products</u> <u>Sl. No. 1076</u>	A value addition of "70%" shall be added in the relevant column.			
17.	143	<u>Chemicals & Allied Products</u> <u>Sl. No. 1173</u> (As amended vide Public Notice No. 324 dated 10-11-95)	A value addition of "100%" shall be added in the relevant column.			

1	2	3	4
18.	149 Chemicals and Allied Products	Norms covered by this entry shall be substituted by the following :—	
	Sl. No. 1256		
Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name Qty. Value Addition
1	2	3	4 5 6
1256	Resorcinol	1 kg	1. Benzene 1.084 kg 2. Caustic Soda Flakes (98% purity) 2.253 kg 3. Butyl Acetate 0.135 kg 4. Caustic Soda Lye (100% basis) 1.407 kg 5. Sulphuric Acid 2.576 kg
19.	149 Chemicals and Allied Products	After import item 2, the following additional items alongwith quantity shall be added in the relevant column :—	
	Sl. No. 1257	“3. Boric Acid —0.80 kg 4. Catalyst (5% Platinum on carbon)” — 0.001 kg	
20.	163 Chemicals and Allied Products	Norms covered by this entry shall be substituted by the following :—	
	Sl. No. 1345		
Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name Qty. Value Addition
1	2	3	4 5 6
1345	Sodium Salt of 2, 4 Di-chloro Phenoxy Acetic Acid-80% (2, 4 Di-sodium Salt-80%)	1 kg	1. Phenol 0.4 kg 2. Mono Chloro Acetic Acid 0.34 kg 3. Caustic Soda 0.29 kg
Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
21.	192	Chemicals and Allied Products	The description of import item 1 alongwith quantity shall be substituted by the following :— “1. Vegetable oils % TFM content industrial grade, + 5% wastage. Non-edible OR Crude Palm % TFM content Fatty Acid × 0.9 + 5% wastage.” Distillate
		Sl. No. 1476	
22.	203	Chemicals and Allied Products	The existing quantity of export, “100 kgs” shall be corrected to read as “1000 kgs”.
		Sl. No. 1531	

(1)	(2)	(3)	(4)
23.	210 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1575	1. The description of the export product shall be amended to read as under :— “Rayon Tyre Cord/Fabric or Rayon Tyre Cord Fabric”. 2. After import item 3, the following additional item with quantity shall be added in the relevant column :— “4. Zinc Electrolytic — 0.02 kg.” (99.95%)	
24.	214 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1658 (Introduced vide Public Notice No. 303 dated 28-7-95)	Below the norms covered by this entry, the following note shall be added :— “Note. 1. The above norms are valid till 30-9-96”.	
25.	214 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1669 (Introduced vide Public Notice No. 307 dated 3-8-95)	Norms covered by this entry shall be deleted.	
26.	214 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1678 (Introduced vide Public Notice No. 307 dated 3-8-95)	The quantity of import item 2 shall be amended to read as “0.015 MT”.	
27.	214 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1683 (Introduced vide Public Notice No. 315 dated 25-9-95)	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—	

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1683	Erythrosine Powder (100% Assay)	1 kg	1. Resorcinol 2. Phthalic Anhydride 3. Iodine 4. Caustic Soda	0.380 kg 0.255 kg 0.627 kg 0.400 kg	

(1)	(2)	(3)	(4)
28.	224 & 225	Electronics Products Sl. No. 16	<p>1. The description of the export product shall be amended to read as under :— “Cathodes and Heaters for colour CRT”.</p> <p>2. The quantity of item 3 shall be amended to read as under :— “10.5 M Ltr.”.</p> <p>3. The existing item 6 with quantity shall be deleted. In its place, the following items with quantity shall be added :— “6. Nail Cathode — 105 Nos. OR Cathode Sleeve — 105 Nos. AND Cathode Cap — 105 Nos. 7. Tungsten Rhenium Wire” — 11 gms.</p>
29.	355	Electronics Products Sl. No. 268	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
268	Solar Cells/Modules		<p>A. CHEMICALS :</p> <p>1. Aluminium Paste</p> <p>2. Phosphorus Oxychloride</p> <p>3. Fluro Polymer Resin</p> <p>4. Silver Powder Suspensions</p> <p>5. Silicon Resin</p> <p>6. Isopropyl Alcohol</p> <p>7. Trichloroethylene</p> <p>B. CONSUMABLES & SOLVENTS :</p> <p>8. Primer for EVA</p> <p>9. Halocarbon (CF₄)/ Foreon Gas</p> <p>10. Ultra High Pure (UHP) Silane in UHP Nitrogen</p> <p>11. UHP Silane</p> <p>12. Diaborane in UHP Silane</p> <p>13. MDCVD Grade Phosphine in UHP Silane</p> <p>14. High Purity Tin Tetrachloride</p> <p>15. Nitrogen—Tritluoxide of 99% Purity and above</p> <p>16. Thinner for Silver Powder Suspensions</p> <p>17. Acetone</p> <p>C. PLASTICS :</p> <p>18. Ethylene Vinyl Acetate Sheets (EVA)</p>		40

(1)	(2)	(3)	(4)
			19. Poly Vinyl Fluoride Tedlar (4) 20. Tedlar Aluminium 21. Crane Glass 22. Tedlar Coated Aluminium Sheet 23. Multilayer Sheets with Tedlar base D. PIECE PARTS : 24. Tinned Copper Mesh Interconnect 25. Toughened Glass with Low Iron Content and Transmissivity of minimum 90% and above 26. Silicon Wafers 27. Silver Sputtering Targets 28. Silicone Rubber
Note 1. : Items under columns Consumable & Solvents not to exceed 7% of the total value of the licence. 2. Items under the columns Chemicals and Plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both the columns, of the total value of the licence.			
30.	366	Engineering Products	Below the norms covered by this entry, the following note shall be added :—
		Sl. No. 75	“Note. In case of chains exported with lesser or higher links than 110 links, weight of export/import items to be reduced ¹ increased proportionately”.
31.	385 & 386	Engineering Products	1. After import item 1, the following alternative items with quantities shall be added in the relevant column :—
		Sl. No. 203	“OR
			1. (a) Supper Enamelled Copper Wire — 1.01 kg/kg content in export product. (b) Electric Steel Sheet — 1.10 kg/kg content in export product. (c) Bright Carbon Steel Steel Rod — 1.10 kg/kg content in export product. (d) Pig Iron — 1.10 kg/kg content in export product. (e) Cold Rolled Sheet — 1.10 kg/kg content in export product. (f) Aluminium Alloy — 1.05 kg/kg content in export product. (g) Bush/Ball Bearing — 2 Nos. (h) Thermostat — 1 No.”
			2. After import item 2, the following alternative items with quantities shall be added in the relevant column :—
			“OR
			2. (a) Plug — 1 No. (b) Cable/Cord — 1.02 Mtr./Mtr content in export product.”

1	2	3	4
32.	566	Engineering Products <u>Sl. No. 990</u>	1. The description of the export product shall be amended to read as under :— “Hot Rolled/Non-Alloy/Alloy/Stainless Steel Plates/Sheets/strips/Coils”. 2. After item 2, the following additional item with quantity shall be added :— “3. Steel Shots — 5.5 kgs”.
33.	568	Engineering Products <u>Sl. No. 992</u>	The description of the alternative import item 1 shall be amended to read as under :— “Non-alloy re-rollable scrap cuttings (including crop ends) of blooms/billets/slabs/bars and rods/plates/angles/shapes and sections and used rails.”
34.	586	Engineering Products <u>Sl. No. 1063</u>	The quantity of import item 1, against this entry shall be amended to read as “1.25 kg”.
35.	588 & 610	Engineering Products <u>Sl. Nos. 1080 and 1251</u>	The description of import item 1 shall be amended to read as under :— “1. CR Stainless Steel Sheets/Coils AISI 304”.
36.	597	Engineering Products <u>Sl. No. 1151 & 1152</u>	1. The description of the export product shall be amended to read as under :— “Hot Dipped Galvanised Tension Bar/Gate Rods/Truss Rods/Drop Rods.”
37.	635	Engineering Products <u>Sl. No. 1390</u>	The description of the export product covered by this entry shall be amended to read as under :— “Starter Motor Armature for Low Speed Vehicles”.
38.	660	Engineering Products <u>Sl. No. 1512</u>	The description of the export product covered by this entry shall be amended to read as under :— “Stator for alternator for Light Duty (12 Volts 60—95 Amps)”
39.	674	Engineering Products <u>Sl. No. 1640</u> (Introduced vide Public Notice No. 307 dated 3-8-1995)	In the description of import items 1 and 2, the specification given in the brackets shall be deleted.
40.	674	Engineering Products <u>Sl. No. 1651</u> (Introduced vide Public Notice No. 322 dated 1-11-1995)	A value addition of “75%” shall be added in the relevant column.
41.	674	Engineering Products <u>Sl. No. 1653</u> (Introduced vide Public Notice No. 322 dated 1-11-1995)	Item 2 shall be amended to read as under :— “2. Brass Foils/Tubes”.
42.	675	Fish and Fish Products <u>Sl. No. 7</u>	The heading of the import item 1 “Prawn Feed comprising of” shall be amended to read as “Prawn Feed Ingredients:—”
43.	676	Fish and Fish Products <u>Sl. No. 23</u>	Norms covered by this entry shall be deleted.

1	2	3	4																		
44. 682	<u>Food Products</u> Sl. No. 41	The quantity of import item 3 shall be amended to read as under:- "2 gms/Bag".																			
45. 683	<u>Food Products</u> Sl. No. 50	The quantity of import item 5 shall be amended to read as under:- "2 gms/Bag".																			
46. 690 to 692	<u>Leather & Leather Products</u> Sl. No. 3	1. The description of the export product shall be amended to read as under:- "Children Leather Sandals with Rubber Sole/PVC Sole". 2. After import item 1(j)(4), and before item 1(k), the following shall be added in the respective column:- "OR" <table><tr><td>Per kg of PVC Sole</td><td>(i) PVC Resin</td><td>0.5329 kg</td></tr><tr><td></td><td>(ii) Plasticiser (DOP)</td><td>0.3997 kg</td></tr><tr><td></td><td>(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)</td><td>0.0159 kg</td></tr><tr><td></td><td>(iv) Antimony Trioxide</td><td>0.014 kg</td></tr><tr><td></td><td>(v) Pigments</td><td>0.008 kg</td></tr><tr><td></td><td>(vi) Solvents (MEK/Xylene)"</td><td>0.0015 kg</td></tr></table>		Per kg of PVC Sole	(i) PVC Resin	0.5329 kg		(ii) Plasticiser (DOP)	0.3997 kg		(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)	0.0159 kg		(iv) Antimony Trioxide	0.014 kg		(v) Pigments	0.008 kg		(vi) Solvents (MEK/Xylene)"	0.0015 kg
Per kg of PVC Sole	(i) PVC Resin	0.5329 kg																			
	(ii) Plasticiser (DOP)	0.3997 kg																			
	(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)	0.0159 kg																			
	(iv) Antimony Trioxide	0.014 kg																			
	(v) Pigments	0.008 kg																			
	(vi) Solvents (MEK/Xylene)"	0.0015 kg																			
47. 705 to 692	<u>Leather & Leather Products</u> Sl. No. 12	1. The description of the export product shall be amended to read as under:- "Children Leather Sandals with PU Sole/Rubber Sole/PVC Sole". 2. After import item 1(h) (iv), and before item 2, the following shall be added in the respective column:- "OR" <table><tr><td>Per kg of PVC Sole</td><td>(i) PVC Resin</td><td>0.5329 kg</td></tr><tr><td></td><td>(ii) Plasticiser (DOP)</td><td>0.3997 kg</td></tr><tr><td></td><td>(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)</td><td>0.0159 kg</td></tr><tr><td></td><td>(iv) Antimony Trioxide</td><td>0.014 kg</td></tr><tr><td></td><td>(v) Pigments</td><td>0.008 kg</td></tr><tr><td></td><td>(vi) Solvents (MEK/Xylene)"</td><td>0.0015 kg</td></tr></table>		Per kg of PVC Sole	(i) PVC Resin	0.5329 kg		(ii) Plasticiser (DOP)	0.3997 kg		(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)	0.0159 kg		(iv) Antimony Trioxide	0.014 kg		(v) Pigments	0.008 kg		(vi) Solvents (MEK/Xylene)"	0.0015 kg
Per kg of PVC Sole	(i) PVC Resin	0.5329 kg																			
	(ii) Plasticiser (DOP)	0.3997 kg																			
	(iii) Stabilizer (Ba-Cd-Zn)	0.0159 kg																			
	(iv) Antimony Trioxide	0.014 kg																			
	(v) Pigments	0.008 kg																			
	(vi) Solvents (MEK/Xylene)"	0.0015 kg																			
48. 747 & 748	<u>Leather and Leather Products</u> Sl. No. 56	1. The existing note shall be amended as under:- "Note. 1 For requirement of chemicals (item No. 3) a norm of 2.5 Sq. ft. of finished leather per paid may be considered, Import of item No. 1 would be upto 25% of the FOB value of exports, import of item at Sl. No. 2 would be upto 3% of FOB value of exports and that of item No. 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangeability of CIF value of items 1, 2 and 3 are not allowed. 2. After Note 1, the following note shall be added:- "Note. 2 Against item No. 1(g), import of Steel Toe Caps and Counters made out of steel and leather board as per the buyers' requirement can be allowed on net to net basis."																			

1	2	3	4
49.	802	Plastic Products <hr/> Sl. No. 171	In import item 3, the following alternative item alongwith quantity shall be added in the relevant column:- "OR Synthetic Silicon Rubber 1.05 kg/kg content of Silicon Rubber washer in export".
50.	835	Plastic Products <hr/> Sl. No. 349 (Introduced vide Public Notice No. 307 dated 3-8-95)	The description of import item 1 shall be corrected to read as under:- "Poly Vinylidene Chloride".
51.	839	General Note for Textile Products <hr/> Note. 8	At the end of the existing Note, the following shall be added:- "A variation of $\pm 10\%$ in denier of import vis-a-vis export of Synthetic Fibre will be allowed."
52.	861	Textile Products <hr/> Sl. No. 91	After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in respective column:- "OR Cotton Yarn 1.04 kg/kg content in export".
53.	880, 884 & 885	Textile Products <hr/> Sl. Nos. 236, 259 and 260	The value addition against these entries shall be amended to read as "50 %".
54.	880	Textile Products <hr/> Sl. No. 238	The value addition shall be amended to read as "45 %".
55.	887	Miscellaneous Products <hr/> Sl. No. 1 (As substituted vide Public Notice No. 315 dated 25-9-95)	A value addition of "330 %" shall be added in the relevant column.
56.	890 to 892	Miscellaneous Products <hr/> Sl. No. 20 (As amended vide Public Notice No. 298 dated 29-6-95)	1. The description of import item 9(a)(4) shall be corrected to read as under:- "Card Board Outer or relevant Coated Paper for outer". 2. The description of import item 9(b)(9) shall be corrected to read as under:- "Card Board or relevant Coated Board for outer OR Card Board Outer Blanks".

1	2	3	4
57. 905	Miscellaneous Products	Norms covered by this entry shall be substituted by the following:—	

Sl. No. 86
(Introduced vide
Public Notice No. 298
dated 29-6-95)

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
86	Abrasive and Ceramic/Diamond/ CBN Honing Stone	1 No.	1. Copper Plated Steel Bars of cut to size 2. CBN/Industrial Diamond Powder 3. Bond 4. Consumables: Graphite Element RGT-16 Steel Graphite Spray, Graphite Electrode, Mura-therm, Grinding Wheel	1 No. net content. 105 Carat in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. Upto 7% of FOB value of export.	

58. 214	Chemicals and Allied Products	The Sl. No. shall be re-numbered as "1724-A".	
	Sl. No. 1724 (Introduced vide Public Notice No. 347 dated 23-2-96)		

Annexure "B" to

Public Notice No.

Dated

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
1735	Perfumed Hair Oil containing Perfume 0.234% packed in PVC bottles	1 Litre	1. Mineral Oil for cosmetics 2. Industrial Perfume for cosmetics	903 gms 2.16 gms	

1	2	3	4
		3. Front Printed Labels	102 Nos./ 100 Nos. of labels in export product.
		4. Rear Labels	102 Nos./ 100 Nos. of labels in export product.
		5. PVC Compound, (below moulding grade)	1.08 kg/kg of export packing.
		6. Polypropylene (Injection moulding grade)	1.05 kg/kg of export packing.
		7. LDPE (Injection moulding grade)	1.05 kg/kg of export packing.
1736	Perfumed Anti Dandruff Hair Oil containing 0.564% Per- fume packed in PVC bottles	1 Litre	1. Minreal Oil for cosmetics 859.66 gms 2. Industrial Perfume for cosmetics 4.85 gms 3. Hestaphat (Anti Dandruff Agent) 36.96 gms 4. Octopiroc (Anti Dandruff Agent) 1.84 gms 5. Front Printed Labels 102 Nos./ 100 Nos. of labels in export product. 6. Rear Labels 102 Nos./ 100 Nos. of labels in export product. 7. PVC Compound (below moulding grade) 1.08 kg/kg of export packing. 8. Polypropylene (Injection moulding grade) 1.05 kg/kg of export packing. 7. LDPE (Injection moulding grade) 1.05 kg/kg of export packing.
1737	Waxol Lemon Yellow 3G (Solvent Yellow 33) (Assay of Dye content 100%)	1 kg	1. Quinaldine 0.62 kg 2. Phthalic Anhydride 0.64 kg

1	2	3	4	5	6
1738 Di-phenyl Aceto Nitrile	1 kg	1. Benzyl Cyanide 2. Liquid Bromine 3. Aluminium Chloride 4. Benzene 5. Di-acetone Alcohol	1 kg 1.5 kg 1.15 kg 1.03 kg 0.6 litre		
1739 Dehydrated Castor Oil Fatty Acid	1 MT	1. Bleaching Earth 2. Filter Acid Hyflosupercel	15 kgs 15 kgs		
1740 N-Ethyl Piperazine	1 kg	1. Piperazine 65% 2. Formic Acid 3. Ethyl Bromide 4. Sodium Hydroxide	3.08 kg 2.0 kg 3.0 kg 2.0 kg		
1741 EPDR Grade-H, 539	1 MT	1. Ethylene 2. Propylene 3. Ethylidene Norbornene 4. Hexane 5. Ethyl Aluminium Sesquichloride 6. Vanadium Oxytrichloride 7. Propylene Glycol 8. Anti Oxidant	745.06 kgs 248.24 kgs 56.45 kgs 72.16 kgs 13.25 kgs 1.89 kgs 6.46 kgs 6.46 kgs		
1742 Coumarin	1 kg	1. Phenol 2. Paraformaldehyde 3. Boric Acid 4. Acetic Anhydride 5. Catalyst (5% Platinum on carbon)	2.723 kgs 0.8259 kg 0.80 kg 1.60 kg 0.001 kg		
1743 Reactive Orange 78 (87.3% Dye content)	1 kg	1. J. Acid 2. Aniline 3. Acetic Anhydride	0.383 kg 0.257 kg 0.429 kg		
1744 Spray Dried Silica	1 MT	1. Soda Ash 2. Flocculant 3. Furnace Oil 4. High Speed Diesel	0.6 MT 0.0003 MT 520 litres 720 litres		
1745 Di-ethyl Thio Phosphoryl Chloride	1 kg	1. White/Yellow Phosphorus 2. Sulphur 3. Ethyl Alcohol 4. Caustic Soda	0.204 kg 0.209 kg 0.80 kg 0.496 kg	110	

1	2	3	4	5	6
1746	Di-methyl Thio Phosphoryl Chloride	1 kg	1. White/Yellow Phosphorus 2. Sulphur 3. Methanol 4. Caustic Soda	0.239 kg 0.23 kg 0.65 kg 0.585 kg	110
1747	Glycine	1 kg	1. Mono Chloro Acetic Acid 2. Hexamine 3. Methanol	1.410 kg 0.100 kg 0.250 kg	
1748	2, 4 Di-chloro Phenoxy Acetic Acid (2, 4 D. Acid) on 100% basis	1 kg	1. Phenol 2. Mono Chloro Acetic Acid 3. Caustic Soda	0.646 kg 0.548 kg 0.46 kg	
1749	Primary Reforming Catalyst containing Nickel 13.7%	1 MT	1. Nickel 2. Special Grade Alumina Rings	137 kgs 830 kgs	

Annexure "C" to

Public Notice No.

Dated

ELECTRONIC PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item Qty.	Name	Import Item Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
280	Dynamic Telephone Transmitter and Receiver	1000 Nos.	1. Acoustic Resistance 2. Copper Wire 3. Polycarbonated Foil 4. Loctite 5. II Padur 6. Activator 7. Solvent 8. Noryl 9. ABS Powder (Novodur) 10. Magnet	1050 Pcs. 43 gms 134 gms 2 ml 15 gms 4 ml 10 ml 840 gms 7100 gms 1050 Pcs.	
281	Cathode and Heaters for Monochrome CRT	1000 Nos.	1. Ceramic Base 2. Eyebits 3. Cap 4. Sleeve 5. Cathode Coating Suspension 6. Tungsten Rhenium Wire 7. Tungsten Powder 8. Aluminium Oxide Powder	1020 Nos. 1020 Nos. 1020 Nos. 1020 Nos. 113 ml. 10 gms. 05 gms. 105 gms.	

Annexure "D" to
Public Notice No.
Dated

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Export Item	Import Item	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)
1931	Galvanised Fitting made out of Non-Alloy Steel	1. Non-Alloy Steel Rounds/ Hexagons 2. Zinc Metal	1.25 MT 0.04 MT
1932	Agricultural Tractor	1 No.	A. COMPONENTS : 1. Pistons 2. Piston Rings 3. Fuel Injection Pump 4. Roll Over Protection Frame 5. Camshaft 6. Crank Shaft 7. Hydraulic Pump 8. Hydraulic Distributor 9. Power Steering Unit 10. Safety Switch 11. Safety Seat 12. Bearings 13. Alternator 14. Safety Cab 15. Auto Lamps 16. Lenses for Auto Lamps 17. Rubber Moses 18. Non-asbestos Clutch/Brake Facilities 19. Oils Seals B. RAW MATERIAL : 1. Pig Iron 2. Alloy Steel Rods/ Rounds/ Billets 3. CRCA Sheets/Coils
1933	150 CC Front Engined Three Wheeler Drive away Chasis in CKD/SKD/CBU condition	1 No.	A. METAL : 1. Cold Rolled Steel Sheets/ Strips/Coils as per DIN 1623—1972/DIN 1623(1)—1983 Or equivalent in thickness between 0.5 mm to 3.00 mm 2. Cold Rolled Coated Steel Sheets as per DIN 1623—1972/DIN 1623(1)—1983 Or equivalent in thickness of 0.8 mm 3. Hot Rolled Steel Sheets/ Strips/Coils as per JIS G 3131—1983 Or equivalent in thickness between 3.00 mm to 5.00 mm

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			4. C.G. Aluminium	Net content + 5% wastage.	
			5. Silicon (Minimum purity 98.5%)	Net content + 5% wastage.	
			6. Copper (Minimum purity 99.5%)	Net content + 5% wastage.	
			7. Seamless Steel Tubes as per AISI 4130 or equivalent having OD 27 mm to 32 mm and wall thickness 4.5 mm to 6 mm	Net content + 2% wastage.	
			8. Seamless Steel Tubes as per AISI 1035 or equivalent having OD 40 mm and wall thickness 7 mm	Net content + 2% wastage.	
			9. Seamless Steel Tubes as per SAE 8620 or equivalent having OD 42 mm to 65 mm and wall thickness 10 mm to 16 mm	Net content + 2% wastage.	
			B. COMPONENTS :		
			1. Ball Bearing (SKF 6204) or equivalent		
			2. Ball Bearing (SKF 6301) or equivalent		
			3. Ball Bearing (SKF 1203) or equivalent	Net to net.	
			4. Spark Plug		
			5. Bulbs of 6V 25/25W		
			6. Bulbs of 6V-1W		
			7. Bulbs of 6V-10W		
1934 150 CC Rear Engined Auto Rikshaw in CKD/SKD/CBU condition		1 No.	A. METAL :		
			1. Cold Rolled Steel Sheets/ Strips/Coils as per DIN 1623-1972 DIN 1623 (1) 1983 or equivalent in thickness between 0.5 mm to 3.00 mm	Net content + 5% wastage.	
			2. Cold Rolled Coated Steel Sheets as per DIN 1623 ¹ -1972/DIN 1623(1)-1983 Or equivalent in thickness of 0.8 mm	Net content + 5% wastage.	
			3. Hot Rolled Steel/Sheets/ Strips/Coils as per JIS G 3131-1983 Or equivalent in thickness between 3.00 mm to 5.00 mm	Net content + 5% wastage.	
			4. C.G. Aluminium	Net content + 5% wastage.	
			5. Silicon (Minimum purity 98.5%)	Net content + 5% wastage.	
			6. Copper (Minimum purity 99.5%)	1.5 kg/kg content in export.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			7. Seamless Steel Tubes as per AISI 4130 or equivalent having OD 27 mm to 32 mm and wall thickness 4.5 mm to 6 mm	Net content + 2% wastage.	
			8. Seamless Steel Tubes as per AISI 1035 or equivalent having OD 40 mm and wall thickness 7 mm	Net content + 2% wastage.	
			9. Seamless Steel Tubes as per SAE 8620 or equivalent having OD 42 mm to 65 mm and wall thickness 10 mm to 16 mm	Net content + 2% wastage.	
			10. Copper Wire Enamelled 46 SWG	Net content + 5% wastage.	
			11. Copper Wire Spinner Enamelled 38 SWG	Net content + 5% wastage.	
			B. COMPONENTS :		
			1. Ball Bearing (SKF 6204) or equivalent		
			2. Ball Bearing (SKF 6301) or equivalent		
			3. Ball Bearing (SKF 6204 ZZ) or equivalent		
			4. Ball Bearing (SKF 16007) or equivalent	Net to Net.	
			5. Bulbs of 6V 25/25W		
			6. Bulbs of 6V-5W		
			7. Bulbs of 6V-10W		
			8. Silicon Control Rectifier 8 Amp/10 Amp		
			9. Diode 1N4007GP or equivalent		
1935	Steel Gate Corner-Galvanised	1 MT	1. HR Coils/Sheets	1.05 MT/MT content in export.	
			2. Zinc	4% of Net weight of steel galvanised.	
1936	Steel J. Belt-Galvanised	1 MT	1. Non-Alloy Steel Rounds	1.05 MT/MT content in export.	
			2. Zinc	4% of Net weight of steel galvanised.	
1937	Steel Truss Tightner-Galvanised	1 MT	1. HR Coils/Sheets	1.05 MT/MT content in export.	
			2. Zinc	4% of Net weight of steel galvanised.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1938	Stator for Alternator for Medium Duty (12 Volts 95–105 Amps)	1 No.	1. Copper Electrolytic Grade Standard Wire/Bar/Rod/Ingots 2. CRNGO Steel Sheet/ Coil 0.5 to 1.0 mm thickness 3. Soldering Wire/Billet 4. Nomex/Hypertherm F3 Ply, Grade 33/313 Thickness 0.16 to 0.21 mm in rolls/sheets or equivalent	0.700 kg 3 kgs 0.010 kg 0.020 kg	100
1939	Stator for Alternator for Heavy Duty (12 Volts 105–190 Amps)	1 No.	1. Copper Electrolytic Grade Standard Wire/Bar/Rod/Ingots 2. CRNGO Steel Sheets/Coil 0.5 to 1.0 mm thickness 3. Soldering Wire/Billet 4. Nomex/Hypertherm F3 Ply, Grade 33/313 Thickness 0.16 to 0.21 mm in rolls/sheets or equivalent	0.900 kg 4.200 kgs 0.015 kg 0.035 kg	100
1940	Starter Motor Armature for High Speed Vehicles Cars etc.	1 No.	1. Copper Electrolytic Grade Standard Wire/Bar /Rod/Ingots 2. CRNGO Steel Sheet/Coil 0.5 to 1.00 mm thickness 3. Soldering Wire/Billet 4. Nomex/Hypertherm F3 Ply, Grade 33/313 Thickness 0.16 to 0.21 mm in rolls/sheets or equivalent	0.900 kg 1.600 kgs 0.025 kg. 0.020 kg —	150
1941	Stainless Steel Water Filter of various capacities with/without candles	1 No.	1. Stainless Steel Sheets/ Coils of relevant grade	1.30 kg/kg content of stainless steel in the export product.	
1942	Components of Steel Drum content of namely Body Sheets/Circles made of CRCA	1 MT	1. CRCA Steel Coils	1.05 MT/MT CRCA Steel in export product.	

Annexure "E" to
Public Notice No.
Dated

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64	Gents Leather Shoes fitted with sole made of Styrene Butadiene Styrene Oil Bound Copolymer	1 Pair	1. (a) Synthetic Lining (b) Lining for full insole socks (c) Styrene Butadiene Styrene Oil bound copolymer for manufacture of soles (d) Adhesive (PU/ (e) Shoe Finishes (f) Shoe finishes (i) Sheets for making insole (j) Thermoplastic Cement (Rod/Granule/Polyester/Polymide)	1.75 Sq. ft. 0.50 Sq. ft. 0.803 kg 30 gms. 5 gms. 10 gms. 0.050 Sq. mtr. 11 gms.	250
	For 1000 Sq. ft. of finished leather		2. (a) Preservative (b) Bating Agents (c) Sodium Bisulphite (d) Syntans (e) Sodium Formate/Acetate (f) Formic Acid (g) Wattle Extract : (1) For retanning (2) For vegetable tanning of leather (h) Fat Liquor (i) Binder : (1) Case in Base (2) Resin Base (j) Chrome Tanning Agent (Extract) : For full chrome finish (k) Lacquer Emulsion (l) Relevant Dyes (m) Pigments (n) Borax (o) Impregnating Resin (p) Wax Emulsion (q) Oxalic Acid (r) Acetic Acid (s) Sodium Thiosulphate (t) Penetrating Agent (u) Slip Agent (Silicon based oil)	1.5 kgs. 4.6 kgs. 2.5 kgs. 17 kgs. 4.6 kgs. 9 kgs. 12 kgs. 36 kgs. 20 kgs. 4 kgs. 6 kgs. 46 Kgs 7 kgs. 4 kgs. 2 kgs. 4.6 kgs. 5 kgs. 1 kg. 1 kg. 2.5 kgs. 4.6 kgs. 2 kgs. 0.40 kgs.	

Note. 1 For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per pair is (i) 4.25 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 3.75 sq. ft. if item 1(a) is not asked for (iii) 2.5 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, and (iv) 2.00 sq. ft. if 1(a) & (b) are asked for. Import of item 1 would be upto 18% of FOB value of export and that of item (2) would be upto 10% of FOB value of export. Interchangeability of CIF value of items 1 & 2 are not allowed.

Annexure "F" to
Public Notice No.
Dated

PLASTIC PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
361	Rosin Modified Phenolic Resin	1000 kgs.	1. Gum Rosin 2. Para Tertiary Butyl Phenol 3. Paraformaldehyde 4. Pentaerythritol	689 kgs 230 kgs 115 kgs 115 kgs	
362	PVC Drift Eliminator	1 kg	1. PVC Transparent Rigid Sheet of Thermo Forming Non toxic Grade Black	1.02 kg/kg content in export product.	
363	PVC Mist Eliminator/Tube Settler	1 kg	1. PVC Resin (Suspension Grade) 2. Plasticizer 3. Processing Aids 4. Impact Modifier 5. Paraffin Wax 6. Calcium Siltrate 7. Lubricant & Heat Stabiliser 8. Fillers 9. Carbon Black	920.6 gms 4.6 gms 9.1 gms 7.9 gms 5.5 gms 9.1 gms 36.8 gms 55.1 gms 1.3 gms	
364	Polyester Snood Twines (in rope form)	1 kg	1. Polyester Filament Yarn	1.02 kgs	
365	Polybutylene Terephthalate Compound containing Epoxy 1.5%	1 kg	1. Polybutylene Terephthalate Resin 2. Epoxy	1.005 kg 0.01575 kg	

Annexure "G" to
Public Notice No.
Dated

TEXTILE PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
298	Polyester Fleece Knitted Garments with Hood	1 No.	1. 100% Spun Polyester Knitted Fleece Fabric Dyed 2. 100% Spun Polyester 2x2 RIB	1.05 Sq. Mtr. per Sq. Meter content in export. 1.01 Sq. Mtr. per Sq. Meter content in export.	